(1) 特許出願公開

## @ 公 開 特 許 公 報(A)

平2-59649

@Int.Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)2月28日

G 01 N 21/88 21/84 B B

6611-2G 6611-2G

請求項の数 1 (全4頁) 審查請求 有

60発明の名称

小口径既設埋設管の劣化度調査方法

20特 顧 昭63-212266

頤 昭63(1988) 8月25日 22世

木 村 @発 明 者

宏 一

兵庫県神戸市東灘区森北町1丁目3番21号

明 者 野 個発

悦

大阪府河内長野市三日市町122-2

頣 株式会社機動技術研究 创出

兵庫県神戸市東灘区住吉南町3丁目2番31号

の出 顔 人

機動建設工業株式会社

大阪府大阪市福島区福島 4 丁目 6 番31号

- 1. 発明の名称 小口径既設埋設管の劣化度調査方法
- 2. 特許請求の範囲
  - l) 小口径既設埋設管コンクリートの劣化度を調べ る中性化調査方法において、管路内を前後進可 能な台車に円錐状の切削コーンを回転可能に装 3. 発明の詳細な説明 備した駆励機を搭載し、該台車闘サイドに装着 した複数本のシリンダーを任意の位置で伸長さ せて前記切削コーンをコンクリート面に当接し、 駆動機により切削コーンを回転し且つシリンダ ーを伸長しつつコーン状の切削孔を形成する工 程と、とのコーン状の切削孔に駆動機近傍に数 置したノズルよりエアー又は水を噴射させて洗 **弾し、その後紋ノズルに数けたバルブの切換え** により中性化判定溶液を切削コーンに噴霧する 工程と、紋台車に設置した小型テレビカメラに よりコーン状の孔の切削状況や洗浄及び中性化 判定溶液の噴射状況を監視し、さらに小型テレ

ピカメラをコーン状の切削孔の真下に移行し、 中性化判定溶液による量色状況の映像を地上側 へ伝送し、該映像よりコンクリートの中性化深 さを測定する工程とからなることを特徴とした 小口径既設埋設管の劣化度調査方法。

<産業上の利用分野>

. 本発明は、特に小口径既設埋設質のコンクリー ト劣化度腐査方法に係る。

### <從来技術>

コンクリートの劣化度を判定する方法として一 般に用いられているのは、対象とするコンクリ ートより試験片をコアー抜きして採取し、洗浄 後、中性化判定溶液を塗布してコンクリートの 表面からの中性化衆さを調査することにより、 中性化部のコンクリート強度低下範囲や中性化 による鉄筋の防食性能低下等を判定する中性化 試験方法が採用されている。

既設埋設管の劣化度調査方法も、前記の方法に より管内より人が入り任意の場所からコアー抜 きし、中性化試験を行う方法や地衷より単数管 <関題を解決するための手段および作用> に向けてポーリングを行ないコアーを採取して 中生化試験する方法が採用されている。

## <発明が解決しようとする問題点>

小口径の既設堪設管の中性化調査は、人が管内 へ入るととが出来ないため、地去より埋設管に 向けてポーリングを行ない、コンクリート試験 片をコアー採取する方法が行なわれているが、 **埋設管位置の原査精度の問題や調査に時間を要** し、又、地表よりコアー抜きする場合に遺路上 の交通障害や地下埋設物の障害があり、多大の 費用と時間を要している。さらに、コアー抜き・ により貫通した部分の補佐が管内より行なえず、 地表からの手さぐり作業となり完全な補能が出 来ず開水等を招来している。

このように小口径の既設埋設質におけるコンク リートの劣化度調査は従来技術による方法では

状況の映像を地上へ伝送し、該映像よりコンク リートの中性化深さを測定することを特徴とし た方法である。

上記方法により前後進可能な台車によって、既 設埋数管の複数箇所の任意の場所に貫通孔を作 らずコーン状の切削孔を形成するのみで迅速、 確実に中性化調査が出来るように構成されてい る。

### <実 旭 例>

本発明による調査方法は、管路内を遠隔操作に より前後進可能に自走する台車1に、円錐状の 切削コーン2を回転可能に装備した駆動機3を 搭載し、駭台車1の両サイドには2対のシリン ダー4を装着している。駆動機3の近傍には切 削コーン2により切削された切削孔8を洗浄し、 さらに洗浄後切削孔8に中性化判定路波を噴射 するためのノズル5が設けられている。又、紋 台車1的方には、小型テレビカメラ6を設置し 切削状況、洗浄及び中性化判定溶液の噴霧状況

趙趙点が多々あり殆ど実施されていないのが現 状である。

上記問題点を解決するために本発明は、管路内 から切削装置を遠隔操作することによりコンク リートの切削孔より中性化調査を行う方法を提 供するものである。

その方法としては、管路内を前後進可能な台車 .に円錐状の切削コーンを回転可能に装備した駆 動機を搭載し、該台車両サイドに装着した複数 本のシリンダーを任意の位置で伸長させて前記 切削コーンをコンクリート面に当接し、駆動機 により切削コーンを回転し且つシリンダーを伸 長しながら切削しコーン状の切削孔を形成し、 この切削孔に駆動機近傍に設置したノズルより エアー又は水を噴射して切削粉等を洗浄し、そ の後眩シズルに設けたパルブの切換えにより中 性化判定溶液を噴霧し、該台車に設置した小型 テレビカメラにより中性化判定格液による星色

を監視し、中性化判定熔液による星色状況の映 像を地上へ伝送して駭映像よりコンクリートの 中性化療さを測定する方法である。

いま、本発明による『実施例を第1図,第2図, 第3図,第4図及び第5図に示し、具体的に説

既設埋設管7の劣化度調査を行う管路の人孔や 立坑内の蟹路端部に台車しを数置し、調査する 任息の位置まで遺隔操作により台車1を自走さ せる。次に台車1両サイドに装着した2対のシ リンダー4を伸長させて切削コーン2先端をコ ンクリート面に当接させ、駆動機3により切削 コーン2を回転しつつ前記シリンダー4を伸長 してコンクリート面を切削してコーン状の切削 孔8を形成する。切削孔8の切削が完了すると 駆動機3近傍の台車1に設置したノズル5より ェアー又は水を噴射して切削孔 8 に付着した切 削粉等の洗浄が行なわれ、その後該ノズル6後 方に取り付けられたパルブ(図示省略)の切換

特開平2~59649 (3)

ててに、 は:真の中性化探さ

:切削孔の傾斜角

D.: 切削コーンの底部径

D.: 中性化判定溶液による呈色

反応部分境界径

なお、小型テレピカメラ6は、コンクリートの 切削状況や切削コーンの洗浄及び中性化判定溶 液の噴霧状況も監視するために回転可能な機構 となっている。

次に、関査箇所切削孔8の補係は、第5図にも 示すように顕在完了後、駆動機 3 先端の切削コ ーンを取りはずし、管内面に内接するように管 内径と略同径に簡曲させた圧着板1 [に取り後 え、絃圧着板11上に充填材12を載荷して、 顕査箇所まで小型テレビカメラ6で監視しなが ら台車1を自走させ、2対のシリンダー4を伸 長して切削孔8に充填材12を圧着し、硬化後 抜シリンダー4を縮少させて台車1を人孔倒へ 戻し、再度充填材12を載荷して次の調査箇所 へ台車しを自走させる。このようにして順次期

えによって、ノズル 5 より中性化判定溶液が切 削孔8に向かって噴霧される。中性化判定溶液 としては、フェノールフタレイン1%熔液等が 用いられ、切削孔8の中性化した部分のコンク リートには反応せず、中性化していない部分の コンクリートには赤色に反応する。中性化判定 **溶液の噴霧が完了すると、台車 L に股置した小** 型テレビカメラ 6 が切削コーン 8 の真下にくる ように、地上側より遠隔操作されて該台車1が 移動される。台車1が切削コーン8の真下に設 置されると、小型テレビカメラ6により切削コ ーン8の星色状況の映像が地上に伝送され、該 映像より實路コンクリートの中性化深さが測定 され、コンクリートの劣化度が判定される。 この場合、切削孔 8 がコーン状となっているた

め、映像に写しだされる中性化衆さは真の柔さ ではないため、第4図にも示すように真の中性 化深さりは次式より求められる。

 $t = tan \theta \cdot \frac{D_1 - D_2}{2}$ 

査箇所の補格が小型テレビカメラ6によって監 視され、完全に行なわれる。

## <発明の効果>

本発明は、地上より既設埋設管路内から切削装 置を遠隔操作することにより、管壁に切削孔を 形成するのみでコンクリートの中性化調査を迅 速、確実に行うことができ、従来殆んど実施さ れていなかった小口径既設埋設管の劣化度調査 を可能とした。

さらに、従来技術で問題点となっていた補修の 問題もコーン状の切削孔のみであり、本発明の 切削装置の切削コーンの取り換えで容易で確実 な補格を行うことができる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の1実施例を示す中性化調査 装置の側面図。第2図は、中性化腐変装置の正 面図。第3図は、切削コーンによる切削状況を 示す正面図。第4図は、中性化判定溶液による 星色状況を示す説明図。第5図は、切削孔の補 修状況を示す正面図。

なお、図中9は既設埋設管の中性化層、10は 既殼埋設管の中性化していないアルカリ性層を 示す。

## 特許出頭人

株式会社 機動

代表者





機動建設工業 代表者



# 特開平2-59649 (4)











